



**PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO LOURENÇO DA SERRA**

**CONCURSO PÚBLICO DE PROVAS Nº 01/2023**

**EDITAL DE CONVOCAÇÃO Nº 06/2026**

**O PREFEITO MUNICIPAL DE SÃO LOURENÇO DA SERRA**, no uso de suas atribuições legais.

**FAZ SABER** que:

**Convoca** o(s) candidato(s) aprovado(s) para os seguintes cargos efetivos:

**Professor de Educação Básica I – Ensino Fundamental / EJA**

| Nome:                        | Data Nascimento | Classificação |
|------------------------------|-----------------|---------------|
| JANAINA MARCONDES DOS SANTOS | 12/12/1975      | 3º            |

Os candidatos acima deverão no prazo de 05 (cinco) dias uteis se apresentar na Divisão de Recursos Humanos desta Prefeitura, a fim de obter a relação dos documentos necessários à contratação.

E, para conhecimento dos interessados expede-se este Edital que é afixado no local de costume da Prefeitura.

São Lourenço da Serra, 11 de fevereiro de 2026.

**Felipe Geferson Seme Amed**

**Prefeito**



Documento assinado eletronicamente por **Felipe Geferson Seme Amed, Prefeito**, em 11/02/2026, às 15:13, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no [Decreto Estadual nº 67.641, de 10 de abril de 2023 e Decreto Municipal de regulamentação do processo eletrônico](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site [https://cidades.sei.sp.gov.br/rasaopaulo/sei/controlador\\_externo.php?acao=documento\\_conferir&id\\_orgao\\_acesso\\_externo=0](https://cidades.sei.sp.gov.br/rasaopaulo/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0), informando o código verificador **0752306** e o código CRC **067878AB**.