

**PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO LOURENÇO DA SERRA**

Administração - RH

**CONCURSO PÚBLICO DE PROVAS Nº 01/2023****EDITAL DE CONVOCAÇÃO Nº 57/2024**

O PREFEITO MUNICIPAL DE SÃO LOURENÇO DA SERRA, no uso de suas atribuições legais.

**FAZ SABER** que:

**Convoca** o(s) candidato(s) aprovado(s) para o seguinte cargo efetivo:

**PSICÓLOGO**

Nome:	Data Nascimento	Classificação
AMANDA VIANA RIBEIRO	14/12/1993	3º

Os candidatos acima deverão no prazo de 05 (cinco) dias uteis se apresentar na Divisão de Recursos Humanos desta Prefeitura, a fim de obter a relação dos documentos necessários à contratação.

E, para conhecimento dos interessados expede-se este Edital que é afixado no local de costume da Prefeitura.

São Lourenço da Serra, 05 de julho de 2024.

**Felipe Geferson Seme Amed**  
Prefeito



Documento assinado eletronicamente por **Felipe Geferson Seme Amed, Prefeito**, em 05/07/2024, às 15:17, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no [Decreto Estadual nº 67.641, de 10 de abril de 2023](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site [https://cidades.sei.sp.gov.br/sjcampos/sei/controlador\\_externo.php?acao=documento\\_conferir&id\\_orgao\\_acesso\\_externo=0](https://cidades.sei.sp.gov.br/sjcampos/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0), informando o código verificador **0005641** e o código CRC **FE9C08B5**.