

CONCURSO PÚBLICO DE PROVAS Nº 01/2019

EDITAL DE CONVOCAÇÃO

O PREFEITO MUNICIPAL DE SÃO LOURENÇO DA SERRA, no uso de suas atribuições legais.

FAZ SABER que:

Convoca o(s) candidato(s) aprovado(s) para a seguinte função:

RECEPCIONISTA

Nome:	R.G.	Classificação
DOMINGAS PEREIRA DOS SANTOS	34.605.419-9	6º

Os candidatos acima deverão no prazo de 05 (cinco) dias uteis se apresentar na Divisão de Recursos Humanos desta Prefeitura, a fim de obter a relação dos documentos necessários à contratação.

E, para conhecimento dos interessados expede-se este Edital que é afixado no local de costume da Prefeitura.

São Lourenço da Serra, 02 de agosto de 2023.



Felipe Geferson Seme Amed
Prefeito