

**CONCURSO PÚBLICO DE PROVAS Nº 01/2023**

**EDITAL DE CONVOCAÇÃO Nº 22/2023**

O PREFEITO MUNICIPAL DE SÃO LOURENÇO DA SERRA, no uso de suas atribuições legais.

**FAZ SABER que:**

**Convoca** o(s) candidato(s) aprovado(s) para a seguinte função:

**FISCAL DE TRIBUTOS**

Nome:	Data Nascimento	Classificação
THAÍS MARINA DA SILVA NASCIMENTO	10/07/1988	1º

Os candidatos acima deverão no prazo de 05 (cinco) dias uteis se apresentar na Divisão de Recursos Humanos desta Prefeitura, a fim de obter a relação dos documentos necessários à contratação.

E, para conhecimento dos interessados expede-se este Edital que é afixado no local de costume da Prefeitura.

São Lourenço da Serra, 20 de Julho de 2023.

  
**Felipe Gerson Seme Amed**  
Prefeito