

CONCURSO PÚBLICO DE PROVAS Nº 01/2019

EDITAL DE CONVOCAÇÃO

O PREFEITO MUNICIPAL DE SÃO LOURENÇO DA SERRA, no uso de suas atribuições legais.

FAZ SABER que:

Convoca o(s) candidato(s) aprovado(s) para a seguinte função:

RECEPCIONISTA

| Nome: | R.G. | Classificação |
|-------------------------|--------------|---------------|
| ANA CHRISTINE GONÇALVES | 47.183.131-1 | 1º |

Os candidatos acima deverão no prazo de 05 (cinco) dias uteis se apresentar na Divisão de Recursos Humanos desta Prefeitura, a fim de obter a relação dos documentos necessários à contratação.

E, para conhecimento dos interessados expede-se este Edital que é afixado no local de costume da Prefeitura.

São Lourenço da Serra, 14 de fevereiro de 2023.



Felipe Jefferson Seme Amed
Prefeito