

**CONCURSO PÚBLICO DE PROVAS Nº 01/2019**

**EDITAL DE CONVOCAÇÃO**

O PREFEITO MUNICIPAL DE SÃO LOURENÇO DA SERRA, no uso de suas atribuições legais.

**FAZ SABER** que:

Convoca o(s) candidato(s) aprovado(s) para a seguinte função:

**AUXILIAR ADMINISTRATIVO**

Nome:	R.G.	Classificação
<b>GUILHERME PRATA DE OLIVEIRA</b>	<b>53.516.843-3</b>	<b>12º</b>

Os candidatos acima deverão no prazo de 05 (cinco) dias uteis se apresentar na Divisão de Recursos Humanos desta Prefeitura, a fim de obter a relação dos documentos necessários à contratação.

E, para conhecimento dos interessados expede-se este Edital que é afixado no local de costume da Prefeitura.

São Lourenço da Serra, 30 de novembro de 2022.



**Felipe Geferson Seme Amed**  
Prefeito