

**CONCURSO PÚBLICO DE PROVAS Nº 01/2019**

**EDITAL DE CONVOCAÇÃO**

O PREFEITO MUNICIPAL DE SÃO LOURENÇO DA SERRA, no uso de suas atribuições legais.

FAZ SABER que:

Convoca o(s) candidato(s) aprovado(s) para a seguinte função:

**AUXILIAR ADMINISTRATIVO**

| Nome:                         | R.G.         | Classificação |
|-------------------------------|--------------|---------------|
| JOLILE FIGUEIRO GONÇALVES     | 23.978.740-7 | 10º           |
| CAROLINE DE OLIVEIRA PIMENTEL | 57.195.179-X | 11º           |

Os candidatos acima deverão no prazo de 05 (cinco) dias uteis se apresentar na Divisão de Recursos Humanos desta Prefeitura, a fim de obter a relação dos documentos necessários à contratação.

E, para conhecimento dos interessados expede-se este Edital que é afixado no local de costume da Prefeitura.

São Lourenço da Serra, 21 de novembro de 2022.



**Felipe Geferson Seme Amed**  
Prefeito